

КАРТОЧКА ТОВАРА АПУ 3000 Ф

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ	
Наименование	Промышленная моечная машина АПУ 3000 Ф
Объем моечного пространства	Длина 3000 мм, ширина 1400 мм, высота 1400 мм
Грузоподъемность	2000 кг
Пример деталей для мойки	Крупногабаритные детали и агрегаты, двигатели внутреннего сгорания в сборе.
Какие загрязнения очищает	Почвенные, нефтяные и другие масложировые загрязнения (СОЖ, масла после штамповки, консервационные смазки, полировальные пасты, эмульсии), стружку, композиты.
Стадии очистки	Возможно использование до 3-х стадий очистки. Основная: обработка моющим раствором, дополнительные: ополаскивание чистой водой и сушка горячим воздухом.
Гарантия	12 месяцев
Доставка	Любой транспортной компанией.

ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ

Промышленная мойка деталей АПУ 3000 Ф

Профессиональная полностью автономная и автоматизированная установка для промышленной очистки деталей струйного типа с фронтальной загрузкой. Процесс обработки поверхностей происходит в закрытом герметичном пространстве.

Рабочий стол промышленной машины мойки деталей фиксируется на подставке и на него загружается деталь или корзины с деталями. Затем рабочий стол по рельсам закатывается в моечное пространство установки и фиксируется. После опускания складных рулонных ворот с электромеханическим приводом и автоматической фиксацией в крайних точках в рабочее положение устанавливается время цикла обработки.

Очистка деталей производится обратным раствором, автоматически подогретым до 65-80°C, посредством большого количества струй из форсунок, расположенных на четырех вертикальных (расположены по углам моечной камеры установки) и двух горизонтальных (расположены над и под рабочим столом) рампах. Вертикальные рампы совершают поворот на 100 градусов относительно вертикальной оси, горизонтальные рампы вращаются на вертикальной

оси в горизонтальной плоскости.

В установке используется система Geyserspray, которая обеспечивает удаление загрязнений из труднодоступных мест за счет увеличенной плотности струй и чередования направлений гидроразмыва.

Время цикла очистки деталей контролируется в автоматическом режиме, также предусмотрена защита персонала от случайного открытия крышки установки во время работы.

Установка оснащена встроенным дисковым маслоотделителем, блоком электронной регулировки температуры раствора и контроля минимального уровня раствора (насос и ТЭНы не включатся при низком уровне раствора).

Очистка раствора замкнутого типа производится сетчатыми фильтрами, над накопительным баком расположена пластина с сеткой 2x2 мм, на входе в насос съемный фильтр с сеткой 0,5x0,5 мм. Для очистки сеток фильтров слив раствора не обязателен.

При необходимости, вентиляционные отверстия в корпусе позволяют соединить моечную машину с системой вентиляции помещения.

В данной модели установки для мойки деталей и агрегатов можно предусмотреть до 3-х стадий очистки: обработка моющим раствором, ополаскивание водой и сушка горячим воздухом.

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Корпус и бак из нержавеющей стали AISI 430 толщиной 2,0 мм.
- Рампы и трубопроводы из нержавеющей стали
- Рабочий стол (Под) из нержавеющей стали
- Система вытяжки пара
- Электромеханический привод рабочего стола
- Дисковый маслоотделитель
- Электрика Dekraft (Schneider Electric)
- ТЭНы Ariston Italy
- Высокопроизводительные насосы
- Защита от сухого пуска
- Автоматический контроль уровня раствора
- Система автоматической доливки воды в бак
- Система аварийной остановки
- Цифровой регулятор температуры
- LED-освещение внутри моечной камеры
- Система Geyserspray - разнонаправленные форсунки с уникальной геометрией сечения для удаления загрязнений из труднодоступных мест
- Система фильтрации раствора
- Силовая рама с регулируемыми опорами

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

- Корпус из стали AISI 304 толщиной 2 мм для работы с кислотными моющими средствами
- Система пароконденсации
- Насос откачки раствора из бака
- Система числового программного управления с панелью оператора для программирования циклов и стадий очистки
- Стадия водной обработки (ополаскивание чистой водой), включает в себя систему числового программного управления и автоматического поддержания уровня раствора
- Стадия сушки горячим воздухом, включая систему пароконденсации
- Система ручной доработки деталей моющим раствором
- Система ручной доработки воздухом с обдувочным пистолетом от пневмо- системы заказчика
- Циркуляционная система самоочистки раствора первой стадии (стадии мойки) с отдельным сбором масла и шлама (гравитационный разделитель фаз)
- Система тонкой фильтрации со сменным мешочным фильтром
- Жесткий подъемный люк
- Тара для промывки мелких деталей

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мо- дель	Внешние размеры			Рабочее пространство			Ре- зер- вуар , л	Грузо- подъ- ём- ность, кг	На- пря- жение , В	Мощ- ность, кВт	Мас- са, кг
	Длина , мм	Шири- на, мм	Высота, мм	Длина, мм	Шири- на, мм	Высо- та, мм					
АПУ 3000 Ф	6350	2360	2500	3000	1400	1400	950	2000	380	49,0	2300

ООО «Гейзер»

ИНН 5838001467/КПП 583801001

Тел. 8-800-550-50-89, 8-(841-2) 60-36-98

WhatsApp +7-927-368-42-52

E-mail: moyka-geyser@yandex.ru

Веб-сайт: <https://geysersto.ru>