

КАРТОЧКА ТОВАРА АПУ 2500П

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ	
Наименование	Портальная моечная машина АПУ 2500П
Объём моечного пространства	Длина 2500 мм, ширина 1000 мм, высота 1000 мм
Грузоподъёмность	2000 кг
Пример деталей для мойки	Крупногабаритные детали и агрегаты, двигатели внутреннего сгорания в сборе.
Какие загрязнения очищает	Почвенные, нефтяные и другие масложировые загрязнения (СОЖ, масла после штамповки, консервационные смазки, полировальные пасты, эмульсии), стружку, композиты.
Стадии очистки	Возможно использование стадии обработки моющим раствором
Гарантия	12 месяцев
Доставка	Любой транспортной компанией.
ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ	
Промышленная моечная машина АПУ 2500П Профессиональная полностью автономная и автоматизированная установка струйной очистки портального типа для мойки крупногабаритных и тяжелых узлов и агрегатов. Загрузка моечной машины осуществляется путем размещения детали на тележке, которая по рельсам закатывается в моечную камеру и	

фиксируется. Оператор закрывает загрузочные ворота и с помощью панели управления задаёт основные параметры программы мойки детали.

Очистка узлов и агрегатов производится обратным раствором, автоматически подогретым с помощью ТЭНов до 65-80°C, распыляемым посредством портала. Портал представляет собой «П»-образную раму с форсунками, повернутыми в двух плоскостях под углом к обрабатываемой поверхности. Таким образом, происходит обработка со всех сторон и сверху. Снизу деталь обрабатывается вертикально направленными форсунками, установленными на общей раме, передвигающейся синхронно с порталом.

Оператор задает длину хода портала для исключения холостых прогонов по длине и увеличения времени обработки. Для более тщательной обработки сильно загрязненных областей, имеется возможность ограничить ход портала на небольшой области, вплоть до остановки на определенном участке. Визуальный контроль процесса очистки оператор может осуществлять через окна, расположенные на боковых стенках моечной машины, при этом деталь освещается направленными лампами.

Отработанный раствор и твердые частицы стекают на пол и направляются в приямок, в котором частицы оседают, а раствор перетекает в бак отстоя. Для поддержания уровня раствора, установлена система автоматической подпитки раствора водой. Данная модель изготавливается с подземным размещением баков.

Для удаления образовавшегося пара, в крыше установки расположены вытяжные зонды, подключенные к общей вентиляционной сети. Также, с помощью вентиляции, производится сушка детали. Непросохшие участки и углубления, заполненные раствором, продуваются сжатым воздухом вручную.

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Корпус из нержавеющей стали AISI430 толщиной 2 мм с теплоизолированными стенками
- Передвижной портал в комплекте с нижней рампой
- ТЭНы производства Италия
- Электронный регулятор температуры
- Пульт управления оператора
- Смотровое окно
- Рельсовые пути
- Грузовая тележка
- Электронная защита от поражения паром
- Сетчатый фильтр 2х2 мм
- Защита от сухого хода
- Автоматическое поддержание уровня раствора
- Вентилятор вытяжки пара
- Пульт управления установкой

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

- Корпус из стали AISI304 толщиной 2 мм для работы с кислотными моющими средствами
- Пароконденсатор
- Гравитационный маслоотделитель

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мо- дель	Внешние размеры			Рабочее пространство			Ре- зер- вуар, л	Гру- зо- подъ- ём- ность , кг	На- пря- же- ние, В	Мощ- ность , кВт	Мас- са, кг
	Дли- на, мм	Шири- на, мм	Высо- та, мм	Длина, мм	Шири- на, мм	Вы- сота, мм					
АПУ 2500П	3230	2300	3550	2500	1000	1000	1500	2000	380	55	2160