

КАРТОЧКА ТОВАРА АПУ 1800 ВР

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ	
Наименование	Промышленная моечная машина АПУ 1800 ВР
Объем моечного пространства	Длина 1800 мм, ширина 1800 мм, высота 1000 мм (возможно увеличение до 1300 мм).
Грузоподъемность	1500 кг (возможно увеличение до 2000 кг)
Пример деталей для мойки	Крупногабаритные детали и агрегаты, двигатели внутреннего сгорания в сборе.
Какие загрязнения очищает	Почвенные, нефтяные и другие масложировые загрязнения (СОЖ, масла после штамповки, консервационные смазки, полировальные пасты, эмульсии), стружку, композиты.
Стадии очистки	Возможно использование до 3-х стадий очистки. Основная: обработка моющим раствором, дополнительные: ополаскивание чистой водой и сушка горячим воздухом.
Гарантия	12 месяцев
Доставка	Любой транспортной компанией.
ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ	
Промышленная мойка деталей АПУ 1800 ВР Профессиональная полностью автономная и автоматизированная установка для промышленной очистки деталей струйного типа с фронтальной загрузкой. Процесс обработки поверхностей происходит в закрытом герметичном пространстве. Рабочий стол промышленной машины мойки деталей фиксируется на подставке и на него загружается деталь или корзины с деталями. Затем рабочий стол по рельсам закатывается в моечное пространство установки и фиксируется. После опускания складных рулонных ворот с электромеханическим приводом и автоматической фиксацией в крайних точках в рабочее положение устанавливается время цикла обработки. Очистка деталей производится оборотным раствором, автоматически подогретым до 65-80°C, посредством большого количества струй из форсунок, расположенных на четырех вертикальных (расположены по углам моечной камеры установки) и двух горизонтальных (расположены над и под рабочим столом) рампам. Вертикальные рампы совершают поворот на 100 градусов относительно вертикальной оси, горизонтальные рампы вращаются на вертикальной оси в горизонтальной плоскости.	

В установке используется система GeyserSpray, которая обеспечивает удаление загрязнений из труднодоступных мест за счет увеличенной плотности струй и чередования направлений гидроразмыва.

Время цикла очистки деталей контролируется в автоматическом режиме, также предусмотрена защита персонала от случайного открытия крышки установки во время работы.

Установка оснащена встроенным дисковым маслоотделителем, блоком электронной регулировки температуры раствора и контроля минимального уровня раствора (насос и ТЭНы не включатся при низком уровне раствора).

Очистка раствора замкнутого типа производится сетчатыми фильтрами, над накопительным баком расположена пластина с сеткой 2х2 мм, на входе в насос съемный фильтр с сеткой 0,5х0,5 мм. Для очистки сеток фильтров слив раствора не обязателен.

При необходимости, вентиляционные отверстия в корпусе позволяют соединить моечную машину с системой вентиляции помещения.

В данной модели установки для мойки деталей и агрегатов можно предусмотреть до 3-х стадий очистки: обработка моющим раствором, ополаскивание водой и сушка горячим воздухом.

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Корпус и бак из нержавеющей стали AISI 430 толщиной 2,0 мм.
- Рампы и трубопроводы из нержавеющей стали
- Рабочий стол (Под) из нержавеющей стали
- Дисковый маслоотделитель
- Электрика Dekraft (Schneider Electric)
- ТЭНы Ariston Italy
- Высокопроизводительные насосы
- Защита от сухого пуска
- Цифровой регулятор температуры
- Система GeyserSpray - разнонаправленные форсунки с уникальной геометрией сечения для удаления загрязнений из труднодоступных мест
- Система фильтрации раствора
- Силовая рама с регулируемыми опорами

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

- Корпус из стали AISI 304 толщиной 2 мм для работы с кислотными моющими средствами
- Принудительная вытяжка пара
- Система пароконденсации (не требуется подключение к вентиляции)
- Система автоматического поддержания уровня раствора

- Насос откачки раствора из бака
- Система числового программного управления с панелью оператора для программирования циклов и стадий очистки
- Стадия водной обработки (ополаскивание чистой водой), включает в себя систему числового программного управления и автоматический долив раствора в бак
- Стадия сушки горячим воздухом, включая систему пароконденсации
- Система ручной доработки деталей моющим раствором
- Система ручной доработки воздухом с обдувочным пистолетом от пневмо- системы заказчика
- Циркуляционная система самоочистки раствора первой стадии (стадии мойки) с отдельным сбором масла и шлама (гравитационный разделитель фаз)
- Система тонкой фильтрации со сменным мешочным фильтром
- Зонд для промывки внутренней полости полых валов с универсальной подставкой
- Организация загрузки деталей проходного типа
- Жесткий подъемный люк
- Электромеханический привод рабочего стола (Пода)
- Увеличение высоты рабочего пространства до 1300 мм \
- Увеличение грузоподъемности до 2000 кг
- Утепление корпуса и бака для снижения тепловых потерь
- Тара для промывки мелких деталей

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мо- дель	Внешние размеры			Рабочее пространство			Ре- зер- вуар , л	Грузо- подъ- ём- ность, кг	На- пря- жение , В	Мощ- ность, кВт	Масса , кг
	Длина , мм	Шири- на, мм	Высота, мм	Длина, мм	Шири- на, мм	Высо- та, мм					
АПУ 1800 ВР	4080	2500	2350	1800	1800	1000/ 1300	1000	1500/ 2000	380	32,0	1230