

КАРТОЧКА ТОВАРА АПУ 1600 ВР-2

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ	
Наименование	Промышленная моечная машина АПУ 1600 ВР-2
Объём моечного пространства	Длина 1600 мм, ширина 1600 мм, высота 1000 мм (возможно увеличение до 1300 или 1450 мм).
Грузоподъёмность	1500 кг (возможно увеличение до 2000 кг)
Пример деталей для мойки	Детали двигателей и КПП крупнотоннажных грузовиков и спецтехники, изделия и агрегаты .
Какие загрязнения очищает	Почвенные, нефтяные и другие масложировые загрязнения (СОЖ, масла после штамповки, консервационные смазки, полировальные пасты, эмульсии), стружку, композиты.
Стадии очистки	Используются 2-е стадии очистки. Основная: обработка моющим раствором и дополнительная - ополаскивание чистой водой. Возможно добавление стадии сушки горячим воздухом.
Гарантия	12 месяцев
Доставка	Любой транспортной компанией. До терминала в Пензе бесплатно.

ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ

Промышленная мойка деталей АПУ 1600 ВР-2

Профессиональная полностью автономная и автоматизированная установка для промышленной очистки деталей струйного типа с фронтальной загрузкой. Процесс обработки поверхностей происходит в закрытом герметичном пространстве.

Рабочий стол промышленной машины мойки деталей фиксируется на подставке и на него загружается деталь или корзины с деталями. Затем рабочий стол по рельсам закатывается в моечное пространство установки и фиксируется. После опускания складных рулонных ворот с электромеханическим приводом и автоматической фиксацией в крайних точках в рабочее положение устанавливается время цикла обработки.

Очистка деталей производится оборотным раствором, автоматически подогретым до 65-80°C, посредством большого количества струй из форсунок, расположенных на четырех вертикальных (расположены по углам моечной камеры установки) и двух горизонтальных (расположены

над и под рабочим столом) рампах. Вертикальные рампы совершают поворот на 100 градусов относительно вертикальной оси, горизонтальные рампы вращаются на вертикальной оси в горизонтальной плоскости.

В установке используется система GeyserSpray, которая обеспечивает удаление загрязнений из труднодоступных мест за счет увеличенной плотности струй и чередования направлений гидроразмыва.

После завершения цикла обработки моющим раствором автоматически запускается ополаскивание чистой водой.

Время цикла очистки деталей контролируется в автоматическом режиме, также предусмотрена защита персонала от случайного открытия крышки установки во время работы.

Установка оснащена встроенным дисковым маслоотделителем, блоком электронной регулировки температуры раствора и контроля минимального уровня раствора (насос и ТЭНы не включатся при низком уровне раствора), системой числового программного управления и автоматического поддержания уровня раствора.

Очистка раствора замкнутого типа производится сетчатыми фильтрами, над накопительным баком расположена пластина с сеткой 2x2 мм, на входе в насос съемный фильтр с сеткой 0,5x0,5 мм. Для очистки сеток фильтров слив раствора не обязателен.

При необходимости, вентиляционные отверстия в корпусе позволяют соединить моечную машину с системой вентиляции помещения.

Данную модель установки для мойки деталей и агрегатов можно дополнить стадией сушки поверхности горячим воздухом.

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Корпус и бак из нержавеющей стали AISI 430 толщиной 2,0 мм
- Дисковый маслоотделитель
- Капельник для сбора воды
- Стадия обезжиривания
- Стадия ополаскивания чистой водой
- Система числового программного управления
- Система автоматического поддержания уровня раствора в двух баках
- Рампы и трубопроводы из нержавеющей стали
- Рабочий стол (Под) из нержавеющей стали
- Электрика Dekraft (Schneider Electric)
- ТЭНы Ariston Italy
- Высокопроизводительные насосы
- Вытяжной вентилятор
- Защита от сухого пуска
- Цифровой регулятор температуры
- LED-подсветка рабочей камеры
- Система GeyserSpray - разнонаправленные форсунки с уникальной геометрией сечения для удаления загрязнений из труднодоступных

мест

- Съёмные фильтры грубой очистки
- Силовая рама с регулируемыми опорами

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

- Корпус из стали AISI 304 толщиной 2 мм для работы с кислотными моющими средствами
- Принудительная вытяжка пара
- Система пароконденсации (не требуется подключение к вентиляции)
- Система автоматической откачки раствора из 2-х баков
- Стадия сушки горячим воздухом, включая систему пароконденсации
- Система ручной доработки деталей моющим раствором
- Система ручной доработки воздухом с обдувочным пистолетом от пневмо- системы заказчика
- Смотровое окно
- Циркуляционная система самоочистки раствора первой стадии (стадии мойки) с отдельным сбором масла и шлама (гравитационный разделитель фаз)
- Система тонкой фильтрации со сменным мешочным фильтром
- Зонд для промывки внутренней полости полых валов с универсальной подставкой
- Организация загрузки деталей проходного типа
- Жесткий подъемный люк
- Электропривод рабочего стола (Пода)
- Увеличение высоты рабочего пространства до 1300 мм или до 1450 мм
- Увеличение грузоподъемности до 2000 кг
- Теплоизоляция корпуса и баков
- Тара для промывки мелких деталей

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Внешние размеры			Рабочее пространство			Резервуар, л	Грузоподъемность, кг	Напряжение, В	Мощность, кВт	Масса, кг
	Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм	Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм					
АПУ 1600 ВР-2	3780	2600	2350	1600	1600	1000/ 1300/ 1450	2*750	1500/ 2000	380	36,0	1790

ООО «Гейзер»

ИНН 5838001467/КПП 583801001

Тел. 8-800-550-50-89, 8-(841-2) 60-36-98

WhatsApp +7-927-368-42-52

E-mail: moyka-geyser@yandex.ru

Веб-сайт: <https://geysersto.ru>