

КАРТОЧКА ТОВАРА АПУ 1800 ВР-2

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ	
Наименование	Промышленная моечная машина АПУ 1800 ВР-2
Объем моечного пространства	Длина 1800 мм, ширина 1800 мм, высота 1000 мм (возможно увеличение до 1300 мм).
Грузоподъемность	1500 кг (возможно увеличение до 2000 кг)
Пример деталей для мойки	Крупногабаритные детали и агрегаты, двигатели внутреннего сгорания в сборе.
Какие загрязнения очищает	Почвенные, нефтяные и другие масложировые загрязнения (СОЖ, масла после штамповки, консервационные смазки, полировальные пасты, эмульсии), стружку, композиты.
Стадии очистки	Используются 2-е стадии очистки. Основная: обработка моющим раствором и дополнительная - ополаскивание чистой водой. Возможно добавление стадии сушки горячим воздухом.
Гарантия	12 месяцев
Доставка	Любой транспортной компанией.
ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ	
Промышленная мойка деталей АПУ 1800 ВР-2 Профессиональная полностью автономная и автоматизированная установка для промышленной очистки деталей струйного типа с фронтальной загрузкой. Процесс обработки поверхностей происходит в закрытом герметичном пространстве. Рабочий стол промышленной машины мойки деталей фиксируется на подставке и на него загружается деталь или корзины с деталями. Затем рабочий стол по рельсам закатывается в моечное пространство установки и фиксируется. После опускания складных рулонных ворот с электромеханическим приводом и автоматической фиксацией в крайних точках в рабочее положение устанавливается время цикла обработки. Очистка деталей производится оборотным раствором, автоматически подогретым до 65-80°C, посредством большого количества струй из форсунок, расположенных на четырех вертикальных (расположены по углам моечной камеры установки) и двух горизонтальных (расположены над и под рабочим столом) рампам. Вертикальные рампы совершают поворот на 100 градусов относительно	

вертикальной оси, горизонтальные ramпы вращаются на вертикальной оси в горизонтальной плоскости.

В установке используется система GeyserSpray, которая обеспечивает удаление загрязнений из труднодоступных мест за счет увеличенной плотности струй и чередования направлений гидроразмыва.

После завершения цикла обработки моющим раствором автоматически запускается ополаскивание чистой водой.

Время цикла очистки деталей контролируется в автоматическом режиме, также предусмотрена защита персонала от случайного открытия крышки установки во время работы.

Установка оснащена встроенным дисковым маслоотделителем, блоком электронной регулировки температуры раствора и контроля минимального уровня раствора (насос и ТЭНы не включатся при низком уровне раствора), системой числового программного управления и автоматического поддержания уровня раствора.

Очистка раствора замкнутого типа производится сетчатыми фильтрами, над накопительным баком расположена пластина с сеткой 2x2 мм, на входе в насос съемный фильтр с сеткой 0,5x0,5 мм. Для очистки сеток фильтров слив раствора не обязателен.

При необходимости, вентиляционные отверстия в корпусе позволяют соединить моечную машину с системой вентиляции помещения.

Данную модель установки для мойки деталей и агрегатов можно дополнить стадией сушки поверхности горячим воздухом.

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Корпус и бак из нержавеющей стали AISI 430 толщиной 2,0 мм.
- Стадия водной обработки (ополаскивание чистой водой), включает в себя систему числового программного управления и автоматического поддержания уровня раствора в двух баках
- Ramпы и трубопроводы из нержавеющей стали
- Рабочий стол (Под) из нержавеющей стали
- Дисковый маслоотделитель
- Электрика Dekraft (Schneider Electric)
- ТЭНы Ariston Italy
- Высокопроизводительные насосы
- Защита от сухого пуска
- Цифровой регулятор температуры
- Система GeyserSpray - разнонаправленные форсунки с уникальной геометрией сечения для удаления загрязнений из труднодоступных мест
- Система фильтрации раствора
- Силовая рама с регулируемыми опорами

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

- Корпус из стали AISI 304 толщиной 2 мм для работы с кислотными моющими средствами
- Принудительная вытяжка пара
- Система пароконденсации
- Насос откачки раствора из бака
- Стадия сушки горячим воздухом, включая систему пароконденсации
- Система ручной доработки деталей моющим раствором
- Система ручной доработки воздухом с обдувочным пистолетом от пневмо- системы заказчика
- Циркуляционная система самоочистки раствора первой стадии (стадии мойки) с раздельным сбором масла и шлама (гравитационный разделитель фаз)
- Система тонкой фильтрации со сменным мешочным фильтром
- Зонд для промывки внутренней полости полых валов с универсальной подставкой
- Организация загрузки деталей проходного типа
- Жесткий подъемный люк
- Электромеханический привод рабочего стола
- Увеличение высоты рабочего пространства до 1300 мм
- Увеличение грузоподъемности до 2000 кг
- Утепление корпуса и баков для снижения теплопотерь
- Тара для промывки мелких деталей

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мо- дель	Внешние размеры			Рабочее пространство			Ре- зер- вуар, л	Грузо- подъ- ём- ность, кг	На- пря- же- ние, В	Мощ- ность, кВт	Мас- са, кг
	Длина , мм	Шири- на, мм	Высота, мм	Длина, мм	Шири- на, мм	Высо- та, мм					
АПУ 1800 ВР-2	4080	2800	2350	1800	1800	1000/ 1300	2*900	1500/ 2000	380	36,0	1790,0