

КАРТОЧКА ТОВАРА АПУ 1400 ВУ

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Наименование	Автоматическая промывочная установка АПУ 1400 ВУ
Объём моечного пространства	Диаметр корзины 1400 мм, высота 780 мм
Грузоподъёмность	400 кг
Пример деталей для мойки	Детали двигателей и КПП легковых автомобилей, коммерческого и грузового транспорта, специальной техники.
Какие загрязнения очищает	Почвенные, нефтяные и другие масложировые загрязнения (СОЖ, масла после штамповки, консервационные смазки, полировальные пасты, эмульсии), стружку, композиты, сажевые загрязнения и нагары, в том числе из узких каналов и скрытых полостей. Очистка деталей сложной конфигурации.
Гарантия	24 месяца
Срок полезного использования	Не менее 7 лет
Доставка	Любой транспортной компанией. До терминала в Пензе бесплатно.

ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ

Ручная мойка деталей АПУ 1400 ВУ

Профессиональная установка для мойки деталей с вращающейся корзиной и открывающейся вверх крышкой. Отличительная особенность данной установки – возможность удаления загрязнений из узких каналов, скрытых полостей, промывки деталей сложной конфигурации, как в автоматическом, так и в ручном режимах.

Установка представляет собой закрытую моечную камеру со смотровым окошком и LED-подсветкой рабочей зоны, резиновыми крагами для очистки деталей при закрытой крышке, пневмоинструментом и системой подачи моющего раствора и воздуха с помощью педалей.

Процесс автоматической обработки поверхностей производится слабощелочным оборотным раствором, автоматически подогреваемом ТЭНами до 65°C. Раствор с помощью высокопроизводительного насоса из бака через две С-образные рампы подаётся на деталь, тем самым осуществляется её промывка со всех сторон: сверху, снизу и сбоку. Уникальная система распыления Гейзер Спрай наносит моющий раствор

под давлением на поверхности изделий, подлежащих очистке. Комплекс разнонаправленных форсунок позволяет проникать струям в самые труднодоступные места детали.

Время моющего цикла контролируется в автоматическом режиме. Предусмотрена защита персонала от случайного открытия крышки машины для мойки деталей во время работы. Очистка моющего раствора производится сетчатыми фильтрами.

При необходимости доочистки труднодоступных мест (скрытые полости, глухие отверстия), либо стойких загрязнений (сажа, нагары), оператор после завершения цикла автоматической мойки может воспользоваться возможностью ручной доработки поверхностей, используя пневмоинструмент.

Силовая рама позволяет продлить ресурс работы моющей машины за счет снижения воздействия вибраций на её корпус. Регулируемые винтовые опоры облегчают установку аппарата для мойки деталей на неподготовленных полах.

Рекомендуем использовать данное оборудование для мойки деталей:

- в автосервисах при ремонте легкового, коммерческого и грузового транспорта, специальной техники;
- на ремонтных участках предприятий нефтегазовой отрасли, машиностроения и т.д.;
- на участках токарно-фрезерной обработки.

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Корпус из нержавеющей стали AISI 430 толщиной 2,0 мм
- Электромеханический привод корзины
- Защита от заклинивания корзины
- Защита от сухого пуска
- Защита от случайного открытия крышки
- Защита от поражения паром
- Система ручной доработки воздухом с обдувочным пистолетом от пневмо системы заказчика
- Система ручной доработки деталей моющим раствором
- Смотровое окно и освещение моющей камеры
- Рампы с возможностью быстрого раздвижения для верхней загрузки
- Открывание крышки на 70 градусов для верхней загрузки
- Система аварийной остановки
- Цифровой регулятор температуры
- Трубопроводы из нержавеющей стали
- Сетчатые фильтры
- Электрика Dekraft (Schneider Electric)
- ТЭНЫ Ariston Italy
- Два высокопроизводительных насоса

- Система Geyser Spray - разнонаправленные форсунки для удаления загрязнений из труднодоступных мест
- Силовая рама с регулируемыми опорами

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

- Маслоотделитель дисковый
- Автоматическое поддержание уровня раствора
- Вытяжной вентилятор
- Система пароконденсации
- Насос откачки раствора из бака
- Стадия ополаскивания чистой водой (включает в себя систему числового программного управления с сенсорной панелью)
- Стадия сушки горячим воздухом включая систему пароконденсации
- Циркуляционная система самоочистки раствора первой стадии (стадии мойки) с раздельным сбором масла и шлама (гравитационный разделитель фаз)
- Корзина из нержавеющей стали
- Вкладыш в корзину из нержавеющей мелкой сетки с крышкой, для промывки мелких деталей
- Корзина из нержавеющей стали для промывки мелких деталей размером 300x300 мм
- Рампы и трубопроводы из нержавеющей стали
- Полное изготовление оборудования из стали AISI 304 для работы с кислотными растворами
- Система тонкой фильтрации с мешочным фильтром
- Подкатная тележка
- Открывание крышки на 80 градусов
- Пневматическое открывание крышки сжатым воздухом на 80 градусов (от пневмо сети заказчика)
- Комплект запасных перчаток

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Внешние размеры			Рабочее пространство		Резервуар, л	Грузоподъемность, кг	Напряжение, В	Мощность, кВ	Масса, кг
	Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм	Диаметр, мм	Высота, мм					
АПУ 1400 Ву	1700	1800	1650	1400	780	400	400	380	13,5	450