

КАРТОЧКА ТОВАРА АПУ 1600 ВР**КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ**

Наименование	Промышленная моечная машина АПУ 1600 ВР
Объём моечного пространства	Длина 1600 мм, ширина 1600 мм, высота 1000 мм (возможно увеличение до 1300 и 1450 мм).
Грузоподъёмность	1500 кг (возможно увеличение до 2000 кг)
Пример деталей для мойки	Детали двигателей и КПП крупнотоннажных грузовиков и спецтехники, изделия и агрегаты .
Какие загрязнения очищает	Почвенные, нефтяные и другие масложировые загрязнения (СОЖ, масла после штамповки, консервационные смазки, полировальные пасты, эмульсии), стружку, композиты.
Стадии очистки	Возможно использование до 3-х стадий очистки. Основная: обработка моющим раствором, дополнительные: ополаскивание чистой водой и сушка горячим воздухом.
Гарантия	12 месяцев
Доставка	Любой транспортной компанией. До терминала в Пензе бесплатно.

ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ**Промышленная мойка деталей АПУ 1600 ВР**

Профессиональная полностью автономная и автоматизированная установка для промышленной очистки деталей струйного типа с фронтальной загрузкой. Процесс обработки поверхностей происходит в закрытом герметичном пространстве.

Рабочий стол промышленной машины мойки деталей фиксируется на подставке и на него загружается деталь или корзины с деталями. Затем рабочий стол по рельсам закатывается в моечное пространство установки и фиксируется. После опускания складных рулонных ворот с электромеханическим приводом и автоматической фиксации в крайних точках в рабочее положение устанавливается время цикла обработки.

Очистка деталей производится оборотным раствором, автоматически подогретым до 65-80°C, посредством большого количества струй из

форсунок, расположенных на четырех вертикальных (расположены по углам моечной камеры установки) и двух горизонтальных (расположены над и под рабочим столом) рампах. Вертикальные рампы совершают поворот на 100 градусов относительно вертикальной оси, горизонтальные рампы вращаются на вертикальной оси в горизонтальной плоскости.

В установке используется система GeyserSpray, которая обеспечивает удаление загрязнений из труднодоступных мест за счет увеличенной плотности струй и чередования направлений гидроразмыва.

Время цикла очистки деталей контролируется в автоматическом режиме, также предусмотрена защита персонала от случайного открытия крышки установки во время работы.

Установка оснащена встроенным дисковым маслоотделителем, блоком электронной регулировки температуры раствора и контроля минимального уровня раствора (насос и ТЭНы не включатся при низком уровне раствора).

Очистка раствора замкнутого типа производится сетчатыми фильтрами, над накопительным баком расположена пластина с сеткой 2х2 мм, на входе в насос съемный фильтр с сеткой 0,5х0,5 мм. Для очистки сеток фильтров слив раствора не обязателен.

При необходимости, вентиляционные отверстия в корпусе позволяют соединить моечную машину с системой вентиляции помещения.

В данной модели установки для мойки деталей и агрегатов можно предусмотреть до 3-х стадий очистки: обработка моющим раствором, ополаскивание водой и сушка горячим воздухом.

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Корпус и бак из нержавеющей стали AISI 430 толщиной 2,0 мм
- Рампы и трубопроводы из нержавеющей стали
- Рабочий стол (Под) из нержавеющей стали
- Дисковый маслоотделитель
- Электрика Dekraft (Schneider Electric)
- ТЭНы Ariston Italy
- Высокопроизводительные насосы
- Защита от сухого пуска
- Цифровой регулятор температуры
- Система GeyserSpray - разнонаправленные форсунки с уникальной геометрией сечения для удаления загрязнений из труднодоступных мест
- Система фильтрации раствора
- Силовая рама с регулируемыми опорами

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

- Корпус из стали AISI 304 толщиной 2 мм для работы с кислотными моющими средствами

- Принудительная вытяжка пара
- Система пароконденсации (не требуется подключение к вентиляции)
- Насос откачки раствора из бака
- Система числового программного управления с панелью оператора для программирования циклов и стадий очистки
- Стадия водной обработки (ополаскивание чистой водой), включает в себя систему числового программного управления и автоматический долив в двух баках
- Стадия сушки горячим воздухом, включая систему пароконденсации
- Система ручной доработки деталей моющим раствором
- Система ручной доработки воздухом с обдувочным пистолетом от пневмо- системы заказчика
- Смотровое окно и освещение внутри моечной камеры
- Циркуляционная система самоочистки раствора первой стадии (стадии мойки) с раздельным сбором масла и шлама (гравитационный разделитель фаз)
- Система тонкой фильтрации со сменным мешочным фильтром
- Зонд для промывки внутренней полости полых валов с универсальной подставкой
- Организация загрузки деталей проходного типа
- Жесткий подъемный люк
- Электропривод рабочего стола (Пода)
- Увеличение высоты рабочего пространства до 1300 мм или до 1450 мм
- Увеличение грузоподъемности до 2000 кг
- Тара для промывки мелких деталей

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Внешние размеры			Рабочее пространство			Ре-зер-вуар, л	Грузо-подъём-ность, кг	На-пря-жение, В	Мощ-ность, кВт	Мас-са, кг
	Дли-на, мм	Шири-на, мм	Высо-та, мм	Дли-на, мм	Шири-на, мм	Вы-сота, мм					
АПУ 1600 ВР	3780	2300	2350	1600	1600	1000 / 1300/ 1450	850	1500/ 2000	380	32,0	1250