

КАРТОЧКА ТОВАРА ОМК 6000

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ	
Наименование	Обитаемая моечная камера ОМК 6000
Объём моечного пространства	Длина 6000 мм, ширина 4500 мм, высота 3500 мм
Грузоподъёмность	15000 кг
Пример деталей для мойки	Крупногабаритные детали и агрегаты, штампы, металлоконструкции перед покраской
Какие загрязнения очищает	Почвенные, нефтяные и другие масложировые загрязнения (СОЖ, масла после штамповки, консервационные смазки, полировальные пасты, эмульсии), стружку, композиты.
Стадии очистки	Мойка высоким давлением подогретым моющим раствором, мойка средним давлением подогретым моющим раствором, ополаскивание чистой водой высоким давлением, ополаскивание чистой водой средним давлением
Гарантия	12 месяцев
Доставка	Любой транспортной компанией.
ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ	
<p>Обитаемая моечная камера ОМК 6000</p> <p>Моечная камера предназначена для последовательной обработки крупногабаритных узлов и отдельных деталей посредством горячего раствора щелочных моющих средств (Ph 6-11) и чистой воды от промышленных загрязнений в процессе производства.</p> <p>Моечная камера позволяет осуществлять процесс очистки деталей в четырех режимах:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Мойка высоким давлением подогретым моющим раствором (удаление масляных и иных загрязнений с крупных деталей); - Мойка средним давлением подогретым моющим раствором (удаление масляных и иных загрязнений с мелких деталей); - Ополаскивание чистой водой высоким давлением; - Ополаскивание чистой водой средним давлением. 	

Подогрев моющего раствора до температуры 30-65°C осуществляется с помощью ТЭНов в бойлере объёмом 200 литров, оснащенным системой автоматического долива и сброса жидкости.

Возможна организация сбора моющего раствора из полостей деталей водопылесосом, а также их обдув сжатым и сушка горячим воздухом. Для предотвращения осмотического вспучивания краски после очистки и покраски деталей необходима установка системы умягчения воды.

Тупиковая моечная камера состоит из металлокаркаса обшитого сэндвич-панелями. Внутри помещения находится пульт оператора для управления режимами мойки. Камера устанавливается на существующую площадку производственного цеха без заглубления сливного приямка. Загрузка осуществляется с помощью рабочего стола-тележки грузоподъёмностью 15 тонн. Возможна организация моечной камеры проходного типа, а также обеспечение верхней загрузки деталей с помощью крана.

Обитаемая моечная камера оснащена автоматической системой рециркуляции моющего раствора. Количество циклов рециркуляции до смены раствора - 3-4 (без функции ополаскивания). При использовании функции ополаскивания происходит подмес в раствор чистой воды и количество циклов рециркуляции может быть увеличено.

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Моечная камера со сливным приямком
- Пульт управления режимами мойки
- Электрошкафы
- Насос высокого давления
- Пистолет высокого давления
- Дозирующий насос
- Бойлер нагрева раствора
- Бак чистой воды для ополаскивания
- Бак отстойник № 2
- Бак отстойник № 1

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

- Система умягчения воды для предотвращения осмотического вспучивания краски
- Продувка деталей сжатым воздухом
- Сбор жидкости из полостей деталей водопылесосом
- Принудительная подача подогретого воздуха для сушки деталей
- Пароконденсатор
- Система дозации слабокислотного моющего средства через магистраль ВД
- Закатная тележка
- Вторые ворота для мойки проходного типа

- Верхняя загрузка краном
- Верхняя поворотная консоль 360 град. (180) для подвеса шланга пистолета ВД
- Ограждение зоны установки оборудования

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мо- дель	Внешние размеры			Рабочее пространство			Ре- зер- вуар, л	Грузо- подъ- ём- ность, кг	На- пря- же- ние, В	Мощ- ность, кВт	Мас- са, кг
	Длина , мм	Шири- на, мм	Высота, мм	Длина, мм	Шири- на, мм	Высо- та, мм					
ОМК 6000	6100	4700	3800	6000	4500	3500	8000	15000	380	30,0	2500